

SCHUETTEC Produkt-Information Technische Information (Merkblatt)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitshinweise sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Information ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen

IRON©FIX

BLECHDACHFARBE ROSTBLOCKEND DECKEND

Verwendungszweck:	Korrosionsschutz! UV-beständige Blechdachfarbe für schichtbildende Blechdachsanierungen. Geeignet für metallische Untergründe wie Walzstahl, verzinkte* und nicht verzinkte Bleche. Ausgezeichnete Haftung auf mit Rost befallenen Oberflächen. Sehr gute rostblockende Eigenschaften. Einfach zu verarbeiten, lässt die Oberfläche in neuem Seidenglanz erstrahlen.
Eigenschaften:	IRON©FIX enthält selbsthärtendes Urethan-Öle. Durch das Aufwalzen und Pinseln wird die Metalloberfläche gleichmäßig benetzt. Rostteilchen saugen sich voll, das Öl härtet aus. Unter Luftabschluss wird der Oxidationsprozess (Rosten) gestoppt. Die zum Wetter gewandte Lackschicht (obere Schicht) ist nach 2 - 3 Stunden regenfest. Die zum Metall gewandte Lackschicht (untere Schicht) trocknet langsamer um den Kapillareffekt und somit die Haftung zu optimieren. Nicht umsonst wurde der Eiffelturm mit einer ähnlichen Formulierung gestrichen.
Bindemittelart:	Öl-Urethan-Alkyd
Farbton/Glanz:	RAL classic/ Seidenglanz
Verarbeitungsbedingungen:	Nicht unter 10°C und über 30°C verarbeiten. Neu verzinkte Bleche sollen vor dem Erstanstrich mindestens 5 Jahre der Witterung ausgesetzt sein.
Untergrund/ Beschaffenheit:	Untergrund muss trocken und staubfrei sein. Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen. Oberfläche gründlich von Schmutz und losem Rost befreien. Stark rostende Stellen, Falz und Kamineinfassungen vorstreichen.
Arbeitsgeräte:	Pinsel, Flächenstreicher 10 - 14cm Breite (Falz, Dachrinne, Roststellen) Kurzhaarwalze 10cm für kleine glatte Flächen Kurzhaarwalze 18cm für mittlere glatte Flächen Kurzhaarwalze 24cm für große Flächen Zubehör siehe Shop www.schuettec.de
Reinigung, Vorarbeiten von verzinkten Oberflächen:	A) Vorbehandlung bei gut erhaltenen, mit wenig Rost befallenen Zinkoberflächen: Gut erhaltene Zinkflächen haben rückfettende Eigenschaften. Das kann zu Haftungsproblemen führen. Um dies zu vermeiden sind folgende Vorreinigungsarbeiten nötig. 1) Zinkoberfläche zunächst von Schmutz-, Fett- und Ölresten sowie losem Rost befreien. 2) Danach die Oberfläche mit einer "Ammonikalischen Netzmittelwäsche" reinigen. Dazu verwendet man eine verdünnte Ammoniaklösung (auch als "Salmiakgeist" bekannt), der man ein Netzmittel (Spülmittel) zusetzt. Das Rezept für 1 Liter Reinigungsflüssigkeit: 1 Liter Wasser, 50 ml Ammoniaklösung (25%) und ein paar Spritzer Spüli als Netzmittel Dieses Gemisch tragen Sie mit einer Sprühflasche oder Schwamm auf die Zinkoberfläche auf. 3) Dann verwenden Sie ein Schleifvlies (im Shop www.schuettec.de erhältlich) und reiben damit die Oberfläche kräftig ab, bis sich ein leicht gräulicher Schaum bildet. 4) Nun die Oberfläche mit Wasser reinigen, trocknen lassen und IRON©FIX entsprechend (TM) Anleitung aufbringen. B) Vorbehandlung bei gleichmäßig stark mit Rost befallenen Zinkoberflächen: Oberfläche gründlich von Schmutz und losem Rost befreien. Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen. Stark rostende Stellen, Falz und Kamineinfassungen vorstreichen. Nun die Beschichtung 2 x im Abstand von mindestens 4-5 Stunden mit einer Rolle aufbringen. Verzinkte Bleche sollten vor der Erstbeschichtung mindestens 5 Jahre der Witterung ausgesetzt sein. Es ist von Vorteil, wenn das Blechdach bereits mit Rost befallen ist. IRON©FIX ist nicht für die Beschichtung von neu verzinkten Oberflächen geeignet. IRON©FIX vor jeder Anwendung mit einem Quirl gut aufrühren!

SCHUETTEC Produkt-Information Technische Information (Merkblatt)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitshinweise sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Information ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Der Anstrich ist UV-härtend und benötigt Tageslicht (direkte Sonneneinstrahlung) um die angegebenen Trocknungszeiten (TM) einhalten zu können.

Anwendung:

Roststellen anschleifen mit einem Schleifvlies. Behälter vor jeden Arbeitsgang mit einem Quirl gründlich aufrühren. Nicht verdünnen. Falz, Einfassungen mit einem Pinsel vorstreichen, glatte Flächen mit einer Walze beschichten. IRON©FIX 2 x im Abstand von mindestens 4-5 Stunden aufbringen. Zweitanstrich aufbringen wenn der Erstanstrich noch leicht klebrig ist.

Empfehlung:

Nach gründlichem Aufrühren die Farbe in einen beliebigen Kunststoffeimer umschütten. So kann IRON©FIX leichter verarbeitet werden. Wird der Anstrich am nächsten Tag fortgesetzt, kann der Eimer mit einem Tuch oder Gegenstand einfach abgedeckt werden. Kühl und trocken gelagert, hält IRON©FIX bis zu 24 Stunden im Eimer, ohne dass die Farbe an Qualität verliert bzw. Haut bildet.

Trocknung bei 20°C:

Staubtrocken/ Regenfest	nach 2 - 3 Stunden*
Überarbeitbar	nach 4 - 5 Stunden*
Endhärte/ Trittfest	nach 7 Tagen*

***Hinweis:**

Aufgrund des Öl- Anteiles von IRON©FIX kann die Polymerisation (Trocknung), je nach Lage/ Witterung/ Temperatur/ Sonneneinstrahlung beschleunigt oder verzögert werden.

Ergiebigkeit:

8,5m²/ Liter pro Anstrich (Rolle/Pinsel)

Verdünnung:

Nicht verdünnen

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Terpentinersatz, Kunstharzverdünnung, Universalverdünnung

Lagerung:

Bis zu 3 Monate nach Produktionsdatum.

Hinweis:

Kühl und dunkel gelagert ist IRON©FIX nahezu unbegrenzt lagerfähig. Allerdings muss die Farbe bei längerer Lagerung alle drei Monate gründlich aufgerührt werden. Vor jeder Anwendung IRON©FIX mit einem Quirl sehr gut aufrühren.

VOC-Gesetzgebung:

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/II/d/Lb): 300g/l (2010)
Dieses Produkt enthält max. 290g/l VOC
Kein Gefahrgut

SCHUETTEC 01.2019