

## **SCHUETTEC** Produkt-Information Technische Information (Merkblatt)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitshinweise sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Information ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen

# YACHTLACK 2K/ALU

ROLLEN/SPRITZEN

### LACK-TYP

2 Komponenten Polyurethan-Acryl-Alkyd Lack für BOOTE aus Aluminium zum Rollen oder Spritzen.

### EINSATZBEREICH

Hält wahlweise auf unbehandeltem Aluminium sowie auf tragfähigem Alu- Altanstrich. Bestens geeignet für Aluminiumboote im Innen-; Außen- und Unterwasserbereich ( Süß- und Salzwasser ). Ausgezeichnete Haft-; Kratz-; Säure-; Laugen-; UV-; Witterungs-; Alkoholbeständigkeit. Sehr gute mechanische Belastbarkeit.

### ANWENDUNG

Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen, bis ein fester tragfähiger Untergrund vorhanden ist. Schmutz, Schleifstaub und Ablagerungen sorgfältig entfernen. Härter in den Lack gut einrühren und innerhalb von 4 Stunden verarbeiten. 2 Beschichtungsdurchgänge sind erforderlich. Je nach Temperatur/Luftfeuchte kann der Zweitanstrich nach 30 Minuten bis max. 48 Stunden nach dem Erstanstrich erfolgen. Erfolgt der Zweitanstrich später als 48h nach dem Erstanstrich muss der Lack erneut angeschliffen werden.

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Unbehandeltes Aluminium sowie tragfähige Altanstriche werden geschliffen (Schleifvlies), entfettet, gereinigt ( 2K Vorreiniger ), getrocknet und restlos entstaubt. Dieser Lack benötigt keinen Voranstrich.

### TROCKNUNG BEI 20° C mit HÄRTER (R)

Staubtrocken: 1,5 bis 2 Stunden

Griffest: 8 bis 10 Stunden

Begehbar: 24 Stunden

Endhärte wird nach 8 Tagen erreicht.

### mit HÄRTER (S)

Staubtrocken: 30 bis 45 Minuten

Griffest: 3 bis 4 Stunden

Begehbar: 16 Stunden

Endhärte wird nach 8 Tagen erreicht.

### VERBRAUCH

### VERARBEITUNGSTEMPERATUR

6-7m<sup>2</sup>/ Kg pro Auftrag

Nicht unter + 10° C und über + 25° C verarbeiten, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Maximale relative Luftfeuchtigkeit 80 %

### BENÖTIGTE ARBEITSGERÄTE

Handschuhe, Rührstab, evt. Farbwanne, Schaumstoffwalzen, Pinsel. Schaumstoffrolle nach 15 Minuten wechseln!

### AUFBRINGUNG SPRITZEN

Luft/Fließbecher: Härter-S Druck/Bar 3-5 Düse mm 1,6-2,5  
Spritzgänge 1-3 Verdünnen 0-5%

Airless/Airmix: Härter-S Druck/Bar 100-150 Düse 0,28-0,33  
Spritzgänge 1 Verdünnung 0-5%

### VERARBEITUNGSVISKOSITÄT

Fließbecher 20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless 25 - 35 s 4 mm DIN

### FESTKÖRPER DICHT

1 - 1,2g/cm<sup>3</sup> (gemischt) je nach Farbton

38 - 60% (gemischt) je nach Farbton

### LIEFERVISKOSITÄT

Ca.50Sek./ Mischung mit Härter.DIN Becher 4mm (DIN 53211)

### SCHICHTSTÄRKE

80 - 120 µm nass = 40-50 µm trocken

## **SCHUETTEC** Produkt-Information Technische Information (Merkblatt)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitshinweise sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Information ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen

### **TOPFZEIT**

4 Stunden

### **REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE**

Aceton oder 2K-Verdünner (SCHUETTEC)

### **MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

Nach Gewicht:

HÄRTER (R)

10 Teile Harz zu 1 Teile Härter (R) (10:1)

HÄRTER (S)

10 Teile Harz zu 1,8 Teile Härter (S) (10:1,8)

### **ENTSORGUNG**

Entsorgung des Inhalts/ des Behälters gemäß den örtlichen/ regionalen/ nationalen/ internationalen Vorschriften.

### **SICHERHEITSRATSCHLÄGE**

Siehe Etikette Dose oder Sicherheitsdatenblatt

### **GEFAHRENHINWEISE**

[www.schuettec.de](http://www.schuettec.de)

### **TECHNISCHES MERKBLATT**

Siehe Etikette Dose oder Sicherheitsdatenblatt

### **SICHERHEITSDATENBLATT**

[www.schuettec.de](http://www.schuettec.de)

Siehe [www.schuettec.de /./PDF](http://www.schuettec.de/./PDF)

Siehe [www.schuettec.de /./PDF](http://www.schuettec.de/./PDF)

SCHUETTEC 11.2019